

TOLERANCJE WYMIAROWE

Tolerancje kształtu określają odchyłki pojedynczego elementu względem jego nominalnego kształtu. Tolerancje wymiarowe określają przedział wymiarów, w ramach którego element uważa się za zgodny.

DEFINICJE

Współosiowość

Oś powierzchni walcowej, której wymiar jest związany z ramką tolerancji, musi się mieścić wewnątrz walca o średnicy 0,08 mm współosiowego z osią odniesienia A - B.

Bicie promieniowe

Bicie promieniowe nie może przekraczać 0,05 mm w każdej płaszczyźnie pomiarowej podczas pełnego obrotu wokół osi odniesienia A.

TOLERANCJE

XXP	Super dokładna	P	Dokładna	Q	Dobrej jakości
XP	Bardzo dokładna	H	Bardzo wysokiej jakości	N	Nieokreślonej dokładności

* Standardowo firma HANNECARD wykonuje usługi w klasie P. Pozostałe tolerancje mogą być stosowane po pisemnym uzgodnieniu z klientem.

DOKUMENTY ZWIĄZANE

- Dokument techniczny - 'Specyfikacja twardości'
- Dokument techniczny - 'Usługi mechaniczne'
- Dokument techniczny - 'Proces powlekania walców'
- Dokument techniczny - 'Rodzaje wykończenia powłok'
- Dokument techniczny - 'Instrukcja doboru powłok'
- Dokument techniczny - 'Wykończenie powierzchni powłok'
- Dokument techniczny - 'Transport i opakowanie'

DODATKOWE INFORMACJE

Dokładniejsze informacje są dostępne u lokalnego przedstawiciela Hannecard i na stronie internetowej: www.hannecard.com